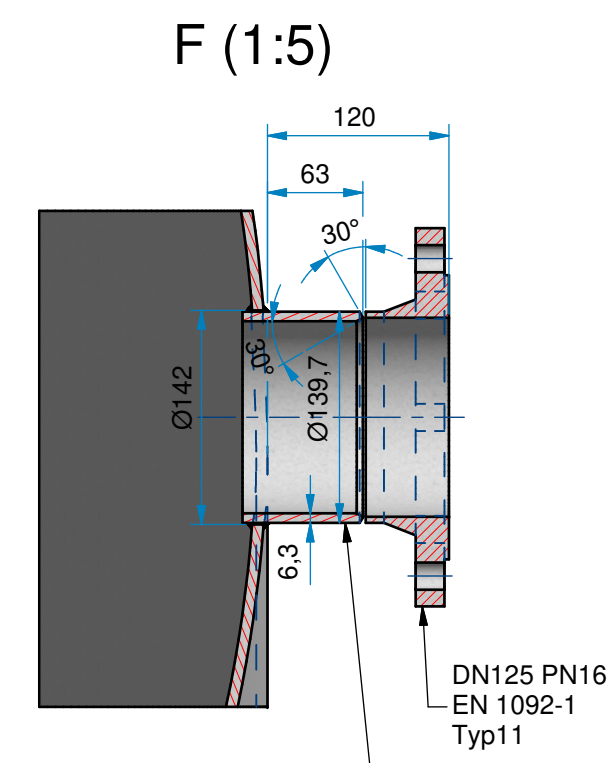
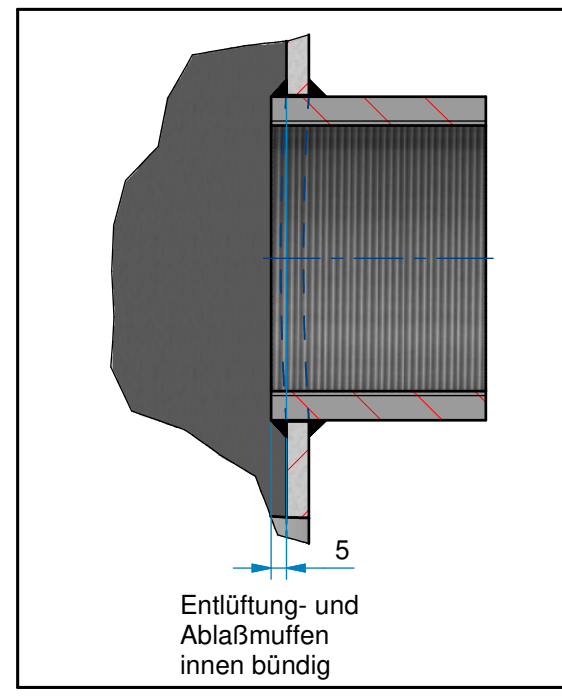


**Muffeneinschweißung**



Gesamt Gewicht : ca 1371 kg

**Technische Daten Behälter**

Inhalt	: 7000 l
zul. Betriebsdruck	: 11 bar
Prüfdruck	: 15,73 bar
max. Betriebstemp. Tmax.	: 50° C
min. Betriebstemp. Tmin.	: -10° C
Medium	: Luft/Stickstoff/Sauerstoff (Fluidgruppe I)
<b>Material</b>	
Mantelblech	: P265GH DIN EN 10028-2 3.1 AD2000-W1, EN 10204
Boden DIN 28011	: P265GH DIN EN 10028-2 3.1 AD2000-W1, EN 10204
Muffen DIN 2986	: P235TR2 EN 10216-1 3.1 AD2000-W4, EN 10204
DAB-Mannloch Ring	: P355N EN 10216-3 3.1 AC2000-Wh
Deckel	: P265GH DIN EN 10028-2 3.1 AD2000-W1, EN 10204
Flansch EN 1092-1 Typ11	: P250GH EN 10222-2 3.1 AD2000-W9/W13
Rohre	: P235TR2 EN 10216-1 3.1 AD2000-W4
sonst. Material	: S235J2+N EN 10025
<b>Verwendete Schweißverfahren:</b>	
Längsnäht (teilautom.)	: beiderseits UP geschweißt
Rundnähte	: UP geschweißt
Anschlüsse	: beiderseits E-Hand geschweißt
<b>Schweißzusatz</b>	
Berechnungsbeiwert	: v = 0,85 (teilautom. Schweißen)
Ausführung	: innen und außen feuerverzinkt
Alle unbemaßten Schweißnähte a ≥ 0,7s	
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen	
Bewertungsgruppe "B" DIN EN ISO 25817	
Herstellung und Prüfung gemäß AD 2000 / 2014/68/EU	

Rev.	Art der Revision	Datum	Name
Auftrags Nr. :		VIG Vertrieb industrieller Güter GmbH & Co. KG Johannespfad 44 57223 Kreuztal	
Verwenbar für :		Bezeichnung : <b>Druckluftbehälter stehend 7000 l 11 bar</b>	
2021	Datum	Name	
Gez. :	19.02.	Kuth	
Gepr. :			
Maßstab :	1:15 / 1:20		
Zeichnungsnummer:	VIG 7000-11/V	Artikelnummer:	
Rev.	Format	Blatt:	1
	A2	Von:	1