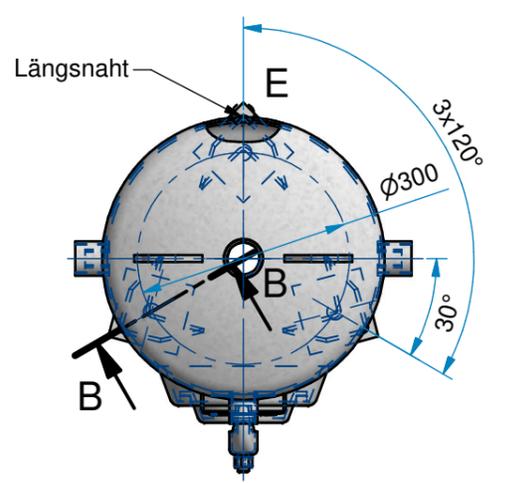
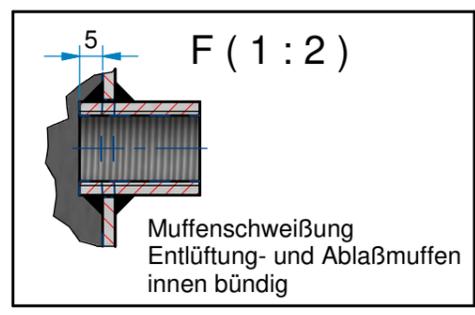
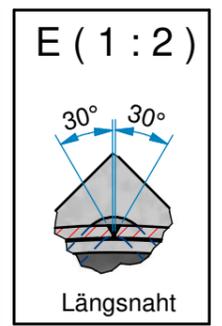
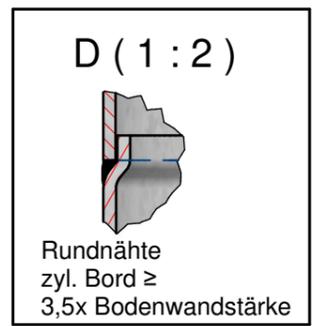


Technische Daten Behälter

Inhalt	: 150 l
zul. Betriebsdruck	: 16 bar
Prüfdruck	: 20,8 bar
max. Betriebstemp. Tmax.	: 50° C
min. Betriebstemp. Tmin.	: -10° C
Medium	: Luft/Stickstoff/Sauerstoff (Fluidgruppe I)
Material	
Mantelblech	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Boden DIN 28011	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Muffen DIN 2986	: P235TR2 EN 10216-1 AD2000-W4, 3.1 EN 10204
Handloch	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
sonst. Material	: S235JRG2 EN 10025
Verwendete Schweißverfahren:	
Längsnaht (teilautom.)	: einseitig MAG mit Badsicherung
Rundnähte	: einlagig MAG auf Sicke
Anschlüsse	: beidseitig MAG
Schweißzusatz	
Berechnungsbeiwert	: Kc = 1,0 (teilautom. Schweißen)
Ausführung	: innen roh. außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt
Alle unbemaßten Schweißnähte $a \geq 0,7s$	
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen	
Bewertungsgruppe "B" DIN EN 25817	
Herstellung und Prüfung gemäß EG-Richtlinien 2014/68/EU / AD 2000	



Gesamt Gewicht : ca. 63kg

Rev.	Art der Revision	Datum	Name
VIG Vertrieb Industrieller Güter		Auftrags Nr. :	VIG Vertrieb industrieller Güter GmbH & Co. KG Johannespfad 44 57223 Kreuztal
2021		Datum	Name
Gez. :		23.12.	Kuth
Gepr. :			
Maßstab : 1:10 / 1:15		Bezeichnung : Druckluftbehälter stehend 150 l 16 bar	
Zeichnungsnummer: VIG 150-16		Artikelnummer:	Rev. Format Blatt: A3 Von: 1