



Gesamt Gewicht : ca. 63kg

Technische Daten Behälter

Inhalt	: 150 l
zul. Betriebsdruck	: 11 bar
Prüfdruck	: 15,73 bar
max. Betriebstemp. Tmax	: 50° C
min. Betriebstemp. Tmin	: -10° C
Medium	: Luft/Stickstoff
Material	
Mantelblech	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Boden DIN 28011	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Muffen DIN 2986	: P235TR2 EN 10216-1 AD2000-W4, 3.1 EN 10204
Handloch	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
sonst. Material	: S235JRG2 EN 10025
Verwendete Schweißverfahren:	
Längsnaht (teilautom.)	: einseitig MAG mit Badsicherung
Rundnähte	: einlagig MAG auf Sicke
Anschlüsse	: beidseitig MAG
Schweißzusatz	
Berechnungsbeiwert	: Kc = 1,0 (teilautom. Schweißen)
Ausführung	: innen roh. außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt
Alle unbemaßten Schweißnähte a ≥ 0,7s	
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen	
Bewertungsgruppe "B" DIN EN 25817	
Herstellung und Prüfung gemäß EG-Richtlinien 2014/68/EU / AD 2000	

05	EG-Richtlinien in 2014/68/EU u. Prüfdruck 15,73 geändert	18.11.22	Kuth
Rev.	Art der Revision	Datum	Name
VIG Vertrieb Industrieller Güter		Auftrags Nr. :	VIG Vertrieb industrieller Güter GmbH & Co. KG Johannespfad 44 57223 Kreuztal
Verwenbar für :			
2016	Datum	Name	Bezeichnung :
Gez. :	23.03.	Kuth	Druckluftbehälter stehend
Gepr. :			150 l 11 bar
Maßstab : 1:10 / 1:15			
Zeichnungsnummer:		Artikelnummer:	Rev. Format Blatt: 1
VIG 150-11			05 A3 Von: 1