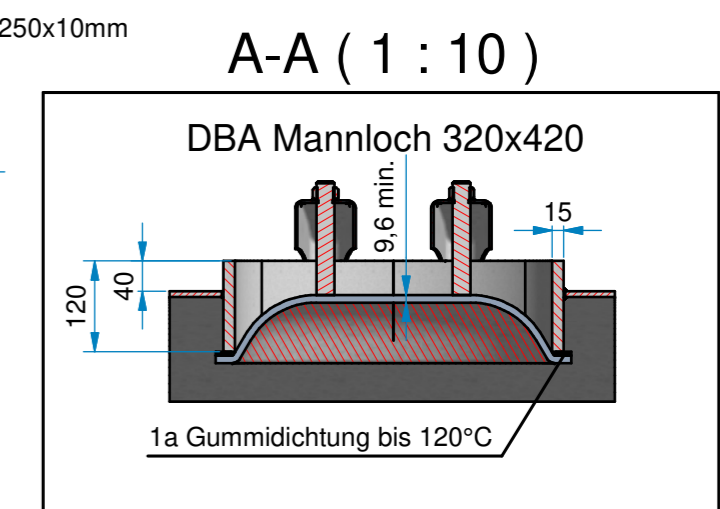
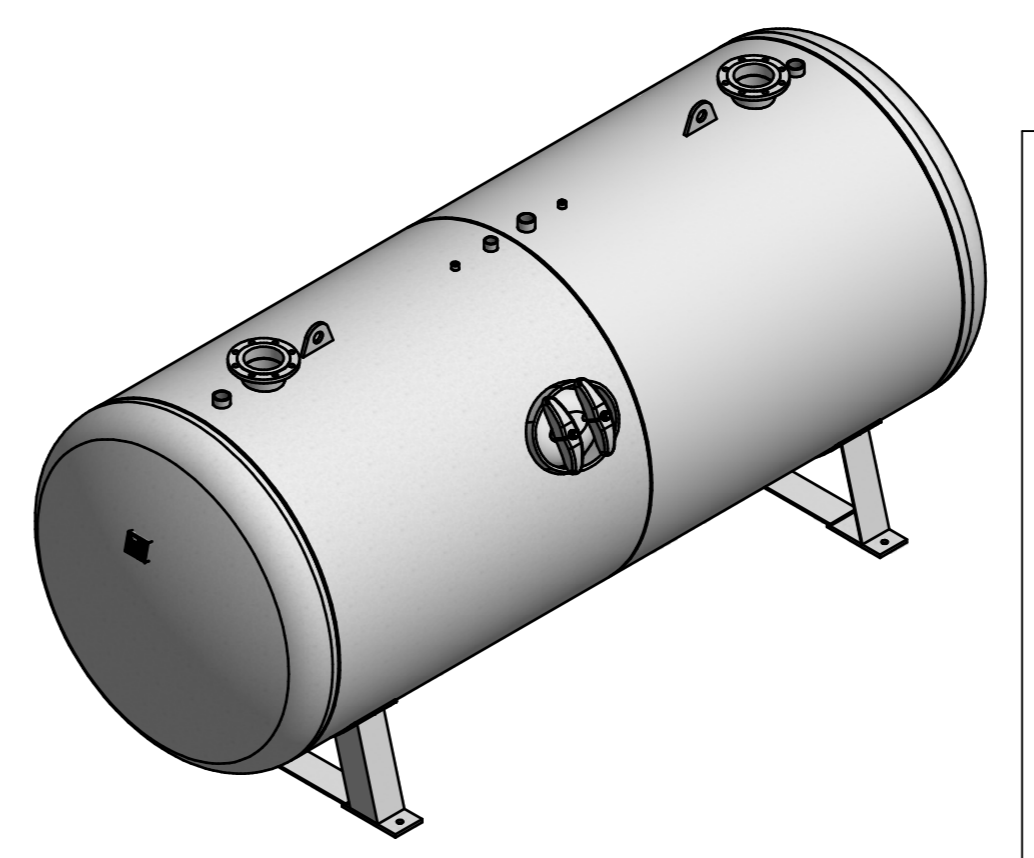
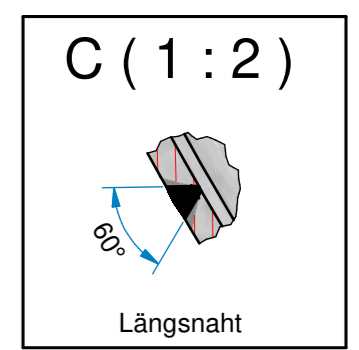
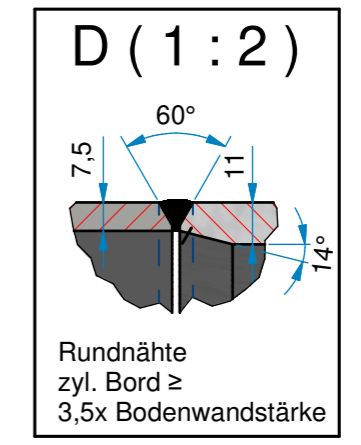
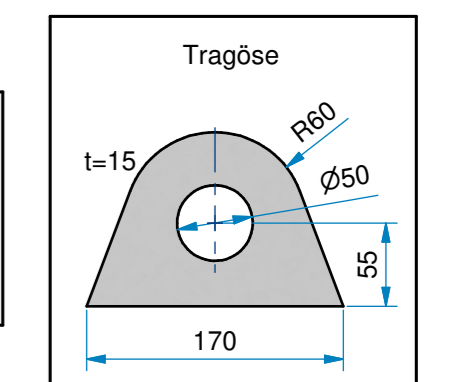
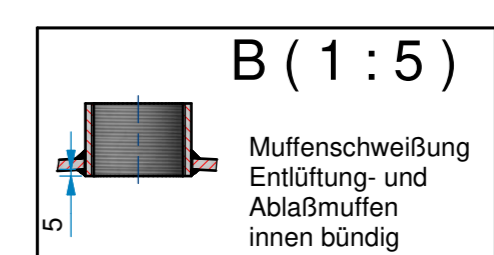


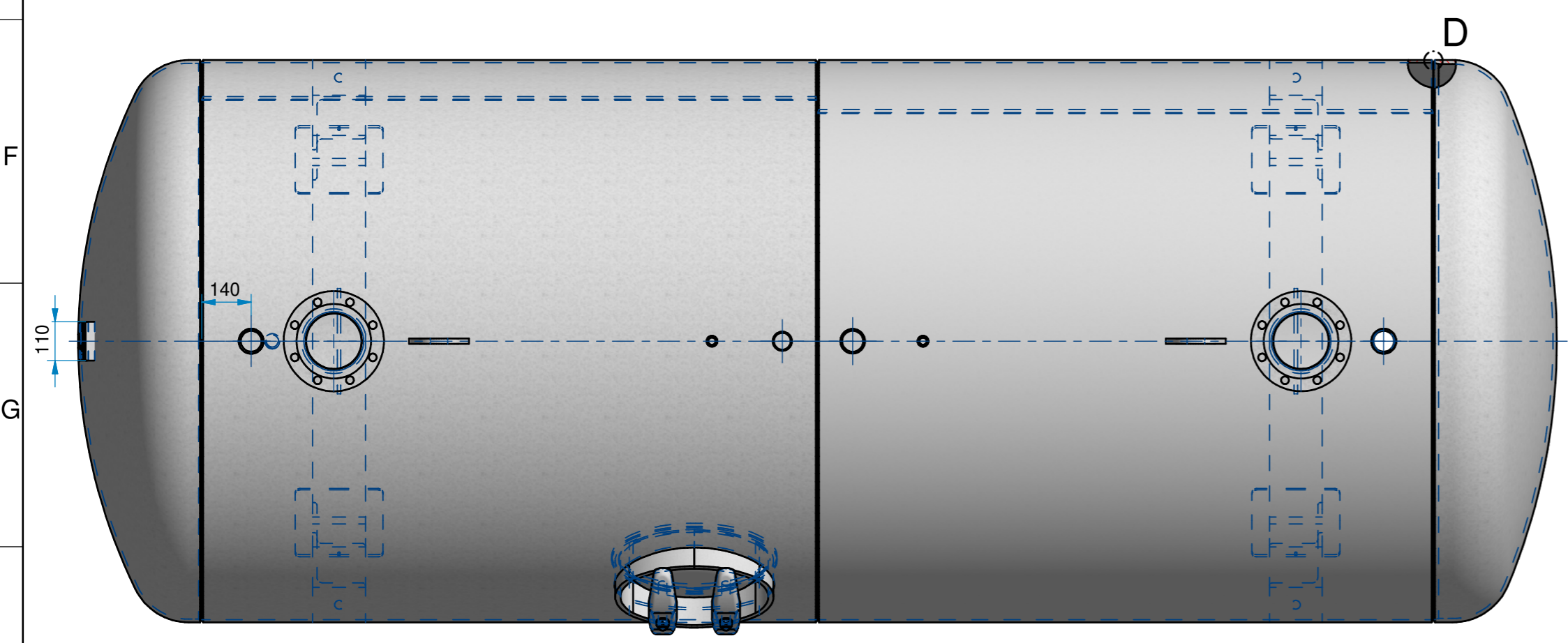
Gesamt Gewicht : ca. 1561 kg



Stützen DN150 ( $\varnothing 168,3 \times 4,5$  mm) P265GH DIN EN 10216  
Vorscheißflansch DIN EN 1092-1 PN16 P265GH

**Technische Daten Behälter**

Inhalt	: 8000 l
zul. Betriebsdruck	: 11 bar
Prüfdruck	: 15,73 bar
max. Betriebstemp. Tmax.	: 50° C
min. Betriebstemp. Tmin.	: -10° C
Medium	: Luft/Stickstoff/Sauerstoff (Fluidgruppe I)
<b>Material</b>	
Mantelblech	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Boden DIN 28011	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Muffen DIN 2986	: P235TR2 EN 10216-1 AD2000-W4, 3.1 EN 10204
Mannloch	: P355NH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
sonst. Material	: S235JRG2 EN 10025
<b>Verwendete Schweißverfahren:</b>	
Längsnaht	: beiderseits UP geschweißt
Rundnähte	: beiderseits UP geschweißt
Anschlüsse	: beiderseits E-Hand geschweißt
<b>Schweißzusatz</b>	
Schweißnahtfaktor	: v = 0,85 (teilautom. Schweißen)
Ausführung	: innen roh. außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt
Alle unbemaßten Schweißnähte a 0,7s	
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen	
Bewertungsgruppe "B" DIN EN 25817	
Herstellung und Prüfung gemäß AD2000, 2014/68/EU -Modul G mit TÜV Abnahme	



Rev.	Art der Revision	Datum	Name
Auftrags Nr. :		VIG Vertrieb industrieller Güter GmbH & Co. KG Johannespfad 44 57223 Kreuztal	
Verwendbar für :			
2020	Datum	Name	Bezeichnung :
Gez. :	01.07.	Kuth	Druckluftbehälter liegend 8000 l 11 bar
Gepr. :			
Maßstab :	1:15		
Zeichnungsnummer: VIG L-8000-11		Artikelnummer:	Rev. Format Blatt: 1 A2 Von: 1