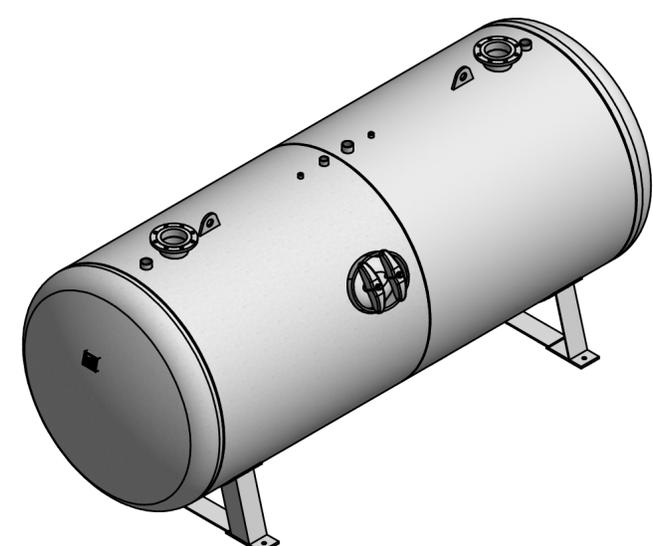
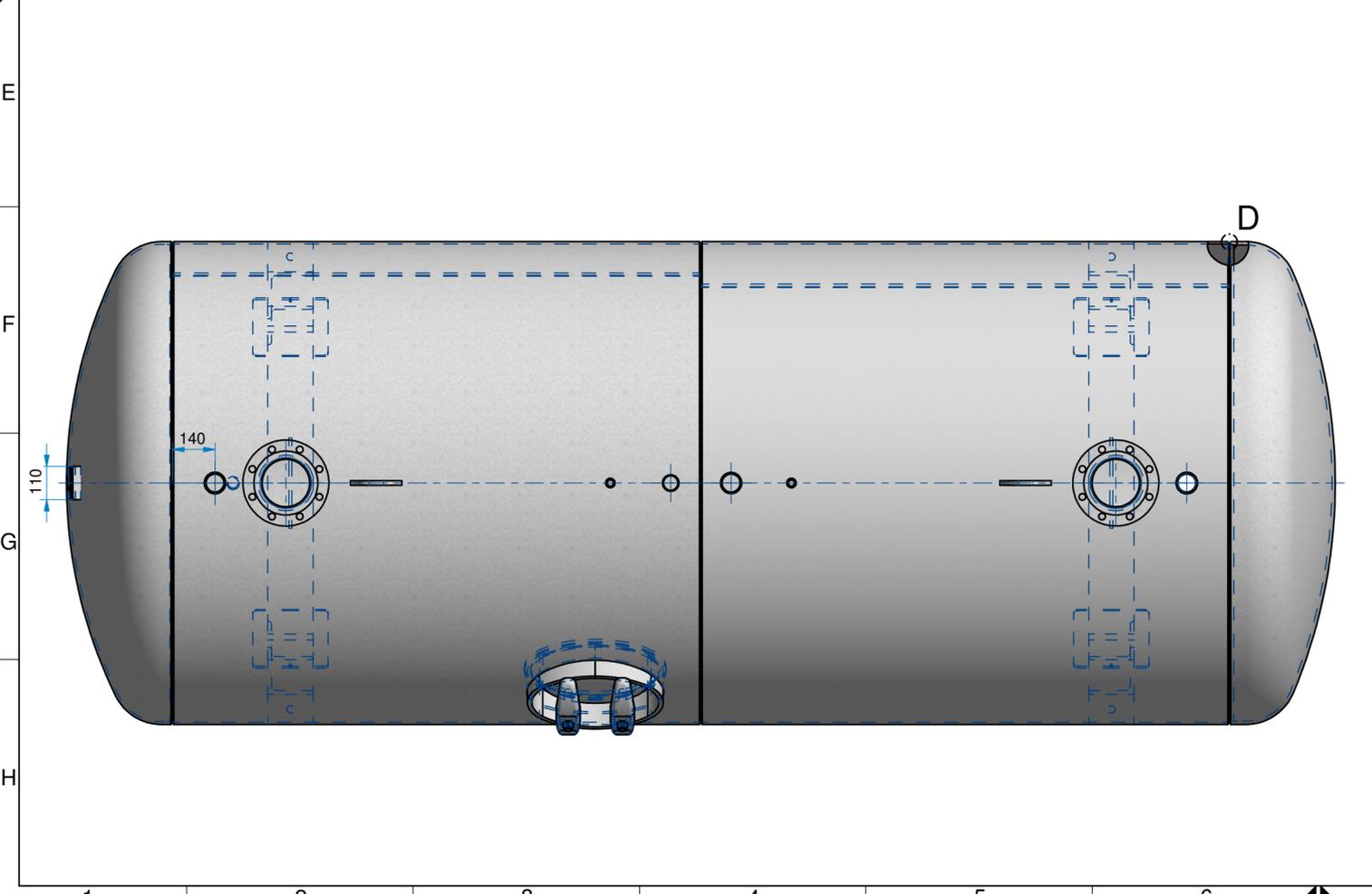
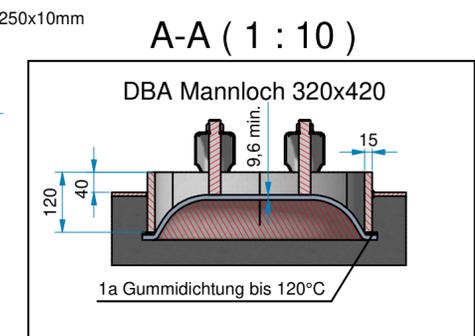
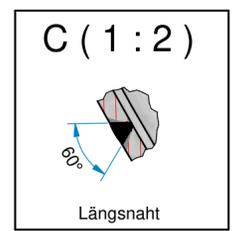
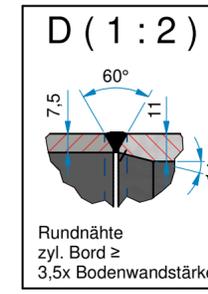
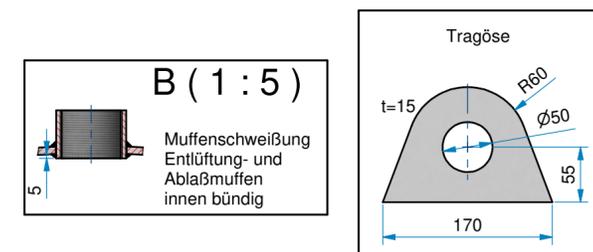


Gesamt Gewicht : ca. 1561 kg



Stützen DN150 ($\varnothing 168,3x4,5$ mm) P265GH DIN EN 10216
Vorschießflansch DIN EN 1092-1 PN16 P265GH

Technische Daten Behälter

Inhalt	: 8000 l
zul. Betriebsdruck	: 11 bar
Prüfdruck	: 15,73 bar
max. Betriebstemp. Tmax.	: 50° C
min. Betriebstemp. Tmin.	: -10° C
Medium	: Luft/Stickstoff/Sauerstoff (Fluidgruppe I)
Material	
Mantelblech	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Boden DIN 28011	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Muffen DIN 2986	: P235TR2 EN 10216-1 AD2000-W4, 3.1 EN 10204
Mannloch	: P355NH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
sonst. Material	: S235JRG2 EN 10025
Verwendete Schweißverfahren:	
Längsnaht	: beiderseits UP geschweißt
Rundnähte	: beiderseits UP geschweißt
Anschlüsse	: beiderseits E-Hand geschweißt
Schweißzusatz	
Schweißnahtfaktor	: v = 0,85 (teilautom. Schweißen)
Ausführung	: innen roh. außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt
Alle unbemaßten Schweißnähte a 0,7s	
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen	
Bewertungsgruppe "B" DIN EN 25817	
Herstellung und Prüfung gemäß AD2000, 2014/68/EU -Modul G mit TÜV Abnahme	

Rev.	Art der Revision	Datum	Name
Auftrags Nr. :		VIG Vertrieb industrieller Güter GmbH & Co. KG Johannespad 44 57223 Kreuztal	
Verwenbar für :		Bezeichnung :	
2020	Datum	Name	Druckluftbehälter liegend 8000 l 11 bar
Gez. :	01.07.	Kuth	
Gepr. :			
Maßstab : 1:15		Rev. Blatt : 1	
Zeichnungsnummer: VIG L-8000-11		Artikelnummer:	
		Von: 1	