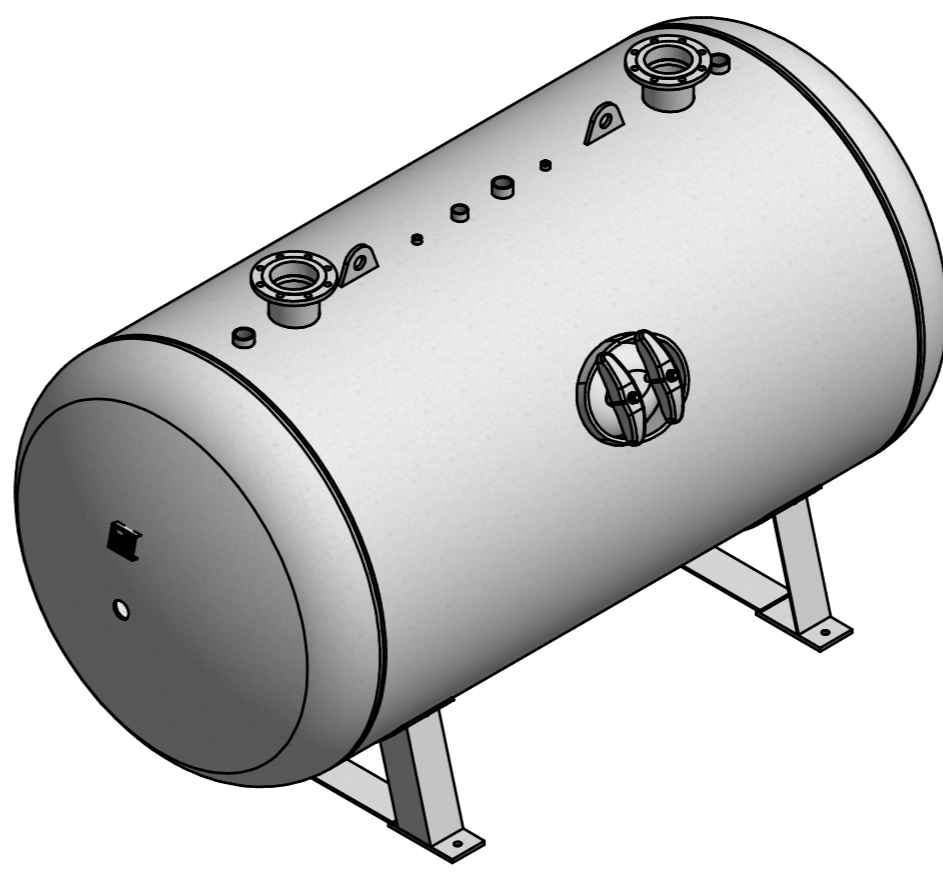
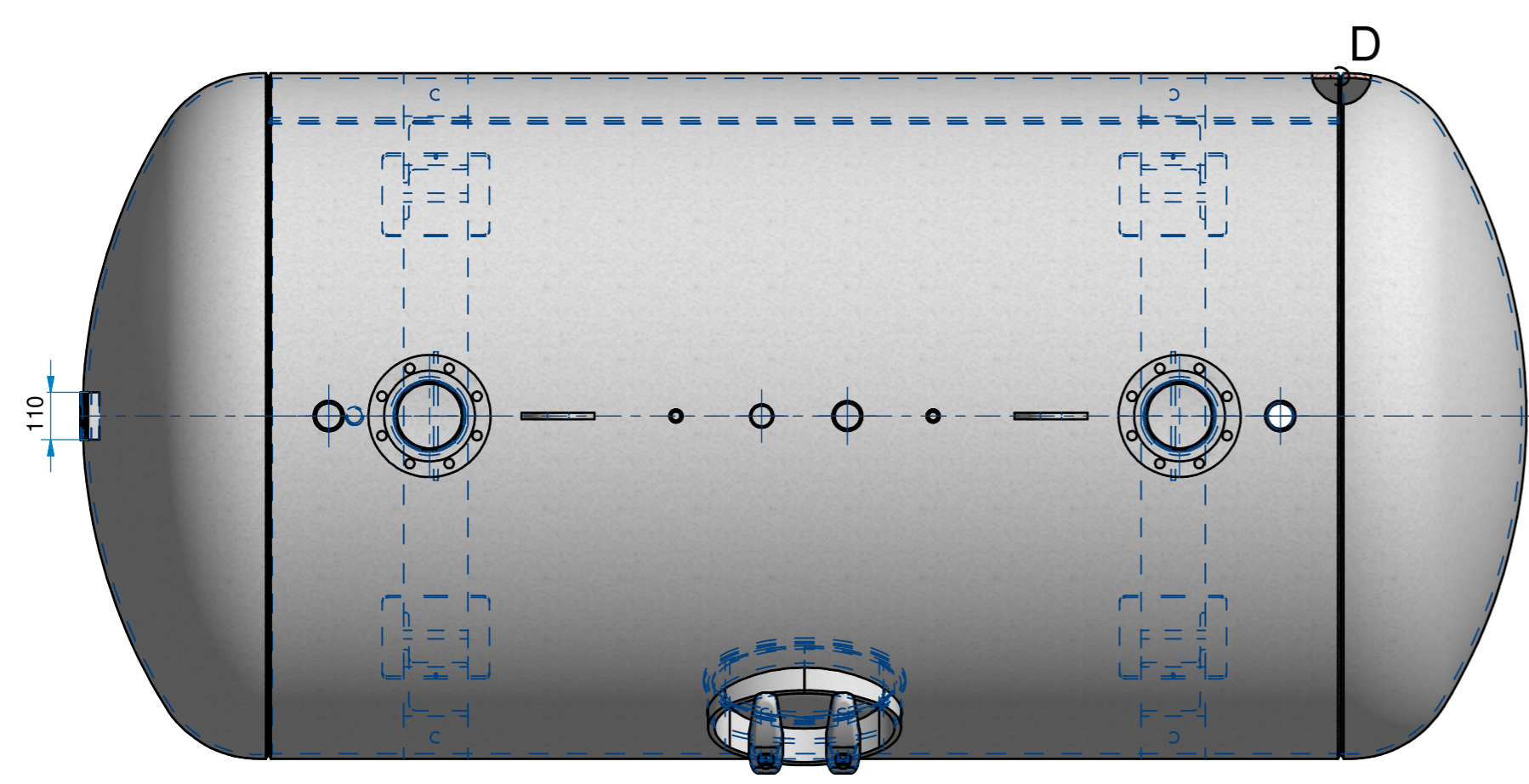


Stützen DN150 ( $\varnothing 168,3 \times 8,8$  mm) P265GH DIN EN 10216  
Vorschweißflansch DIN EN 1092-1 PN16 P265GH

Technische Daten Behälter	
Inhalt	: 6000 l
zul. Betriebsdruck	: 16 bar
Prüfdruck	: 22,88 bar
max. Betriebstemp. Tmax	: 50° C
min. Betriebstemp. Tmin	: -10° C
Medium	: Luft/Stickstoff/Sauerstoff (Fluidgruppe I)
<b>Material</b>	
Mantelblech	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Boden DIN 28013	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Muffen DIN 2986	: P235TR2 EN 10216-1 AD2000-W4, 3.1 EN 10204
Mannloch	: P355NH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
sonst. Material	: S235JRG2 EN 10025
<b>Verwendete Schweißverfahren:</b>	
Längsnaht	: beiderseits UP geschweißt
Rundnähte	: beiderseits UP geschweißt
Anschlüsse	: beiderseits E-Hand geschweißt
<b>Schweißzusatz</b>	
Schweißnahtfaktor	: $v = 0,85$ (teilautom. Schweißen)
Ausführung	: innen roh. außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt
Alle unbemaßten Schweißnähte a. 0,7s	
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen	
Bewertungsgruppe "B" DIN EN 25817	
Herstellung und Prüfung gemäß AD2000, 2014/68/EU -Modul G mit TÜV Abnahme	



Rev.	Art der Revision	Datum	Name

**VIG** Vertrieb industrieller Güter

Auftrags Nr. :  
Verwenbar für :

VIG Vertrieb industrieller Güter GmbH & Co. KG  
Johannespfad 44  
57223 Kreuztal

2021	Datum	Name	Bezeichnung :
Gez. :	13.02.	Kuth	Druckluftbehälter liegend 6000 l 16 bar
Gep. :			

Maßstab : 1:15

Zeichnungsnummer: **VIG L-6000-16** Artikelnummer: Rev. Format Blatt: 1 A2 Von: 1