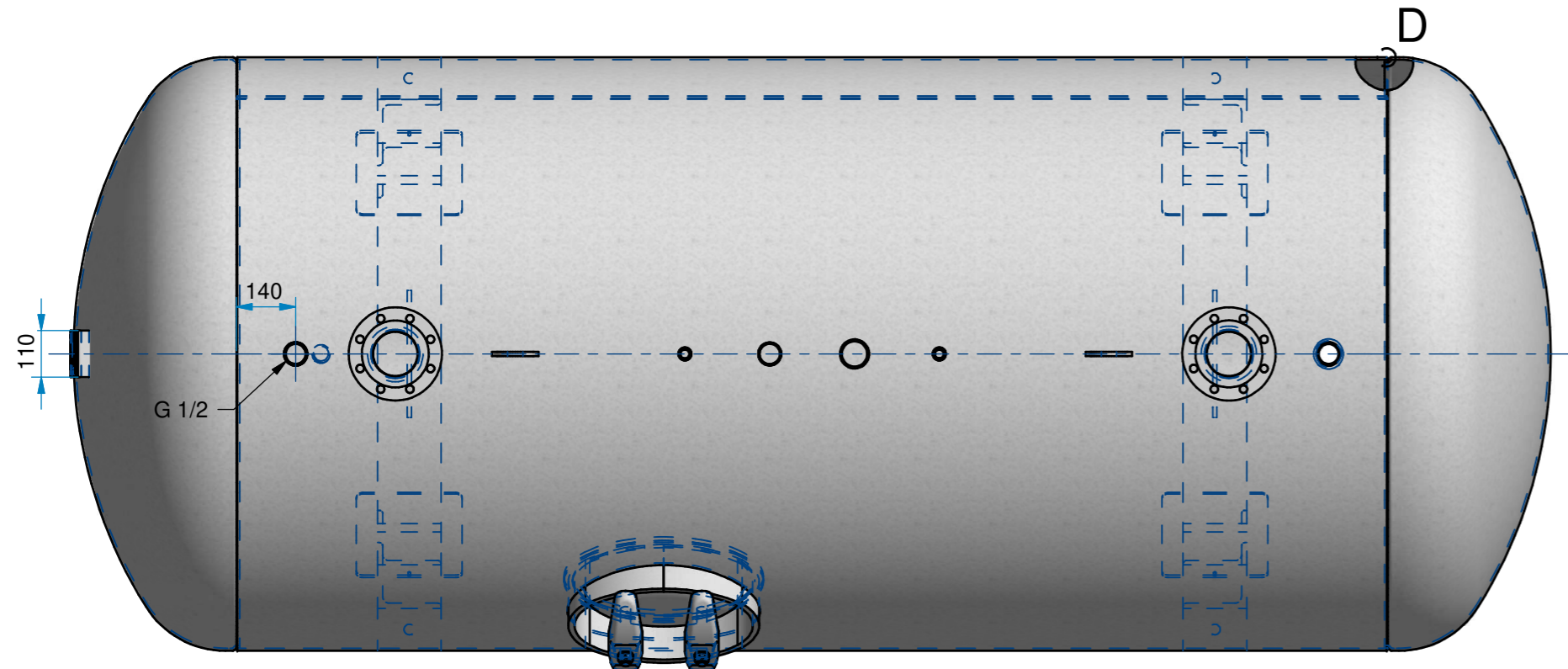
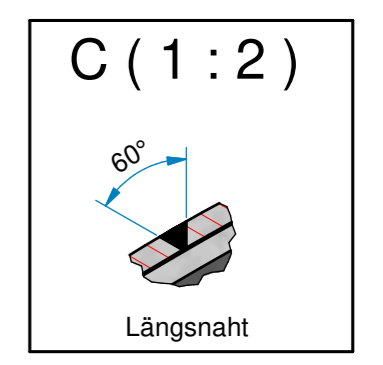
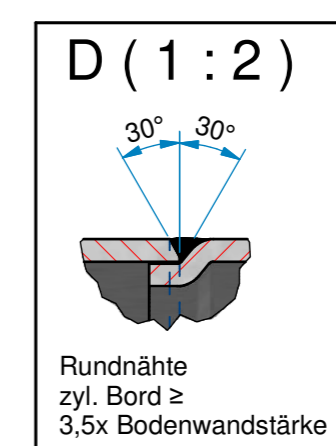
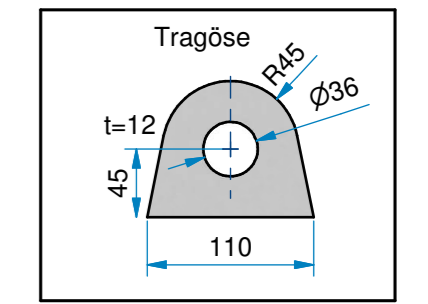
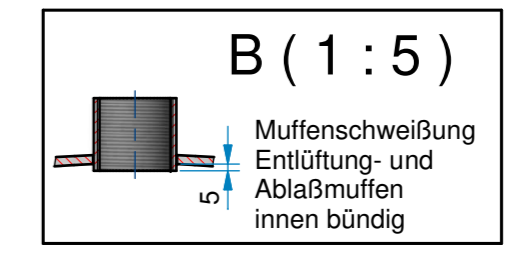
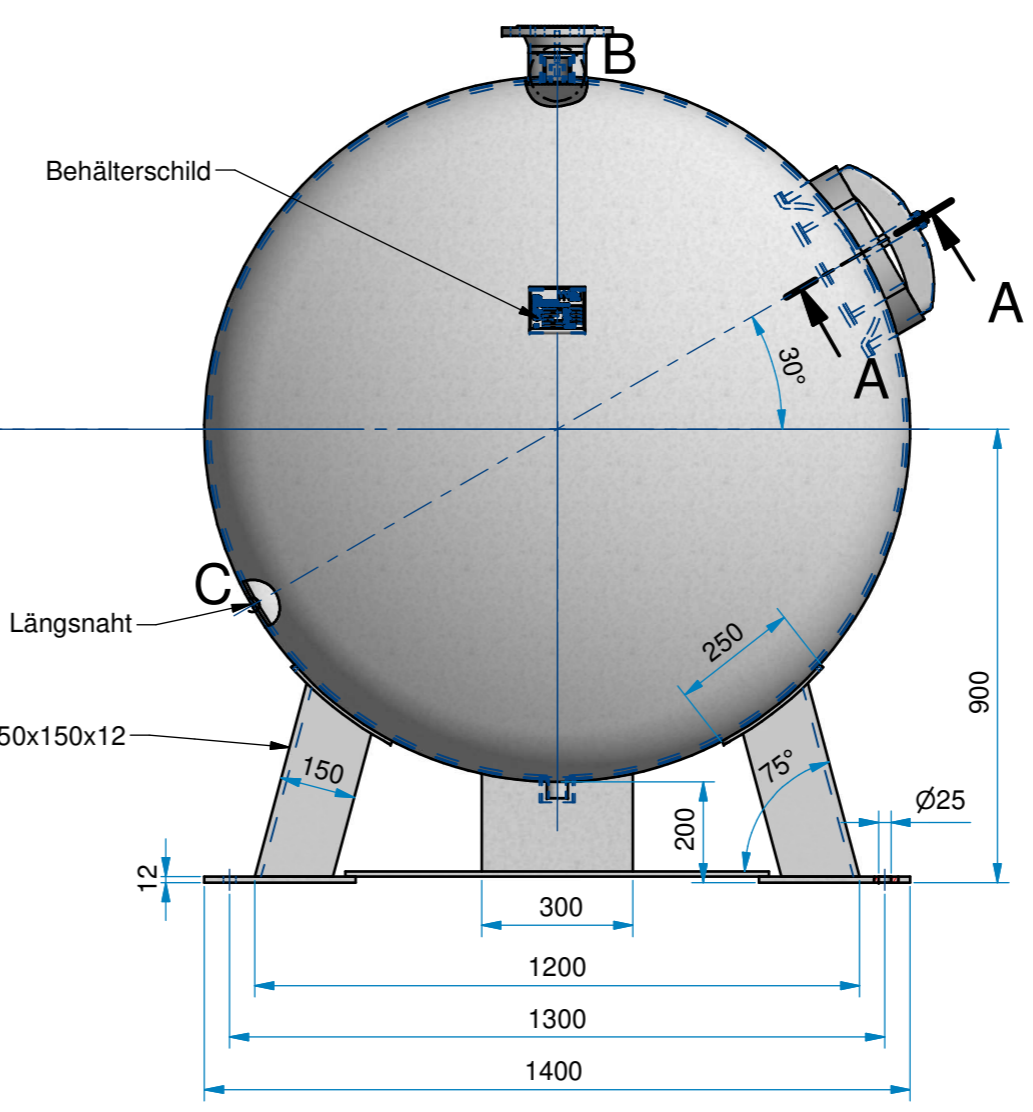
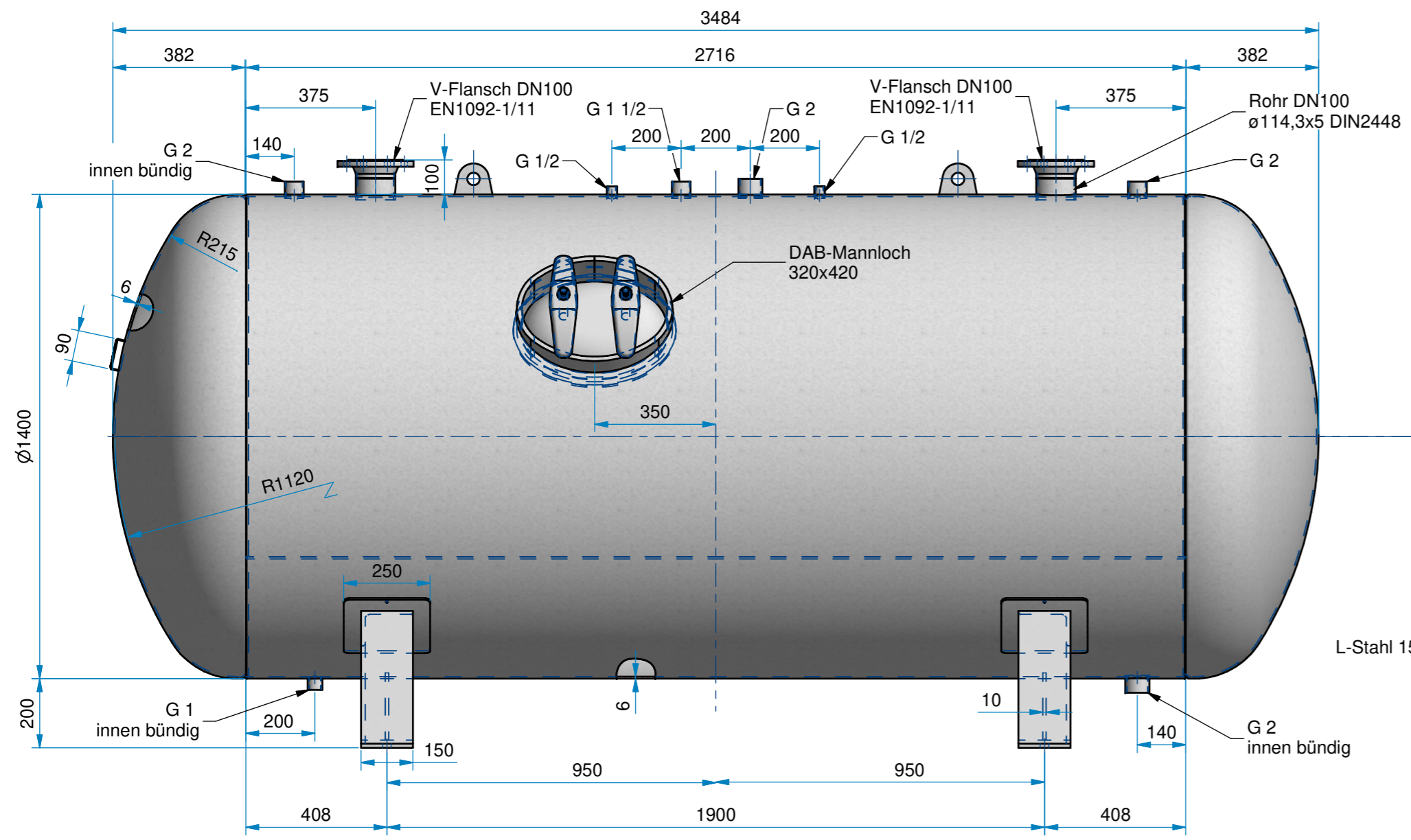
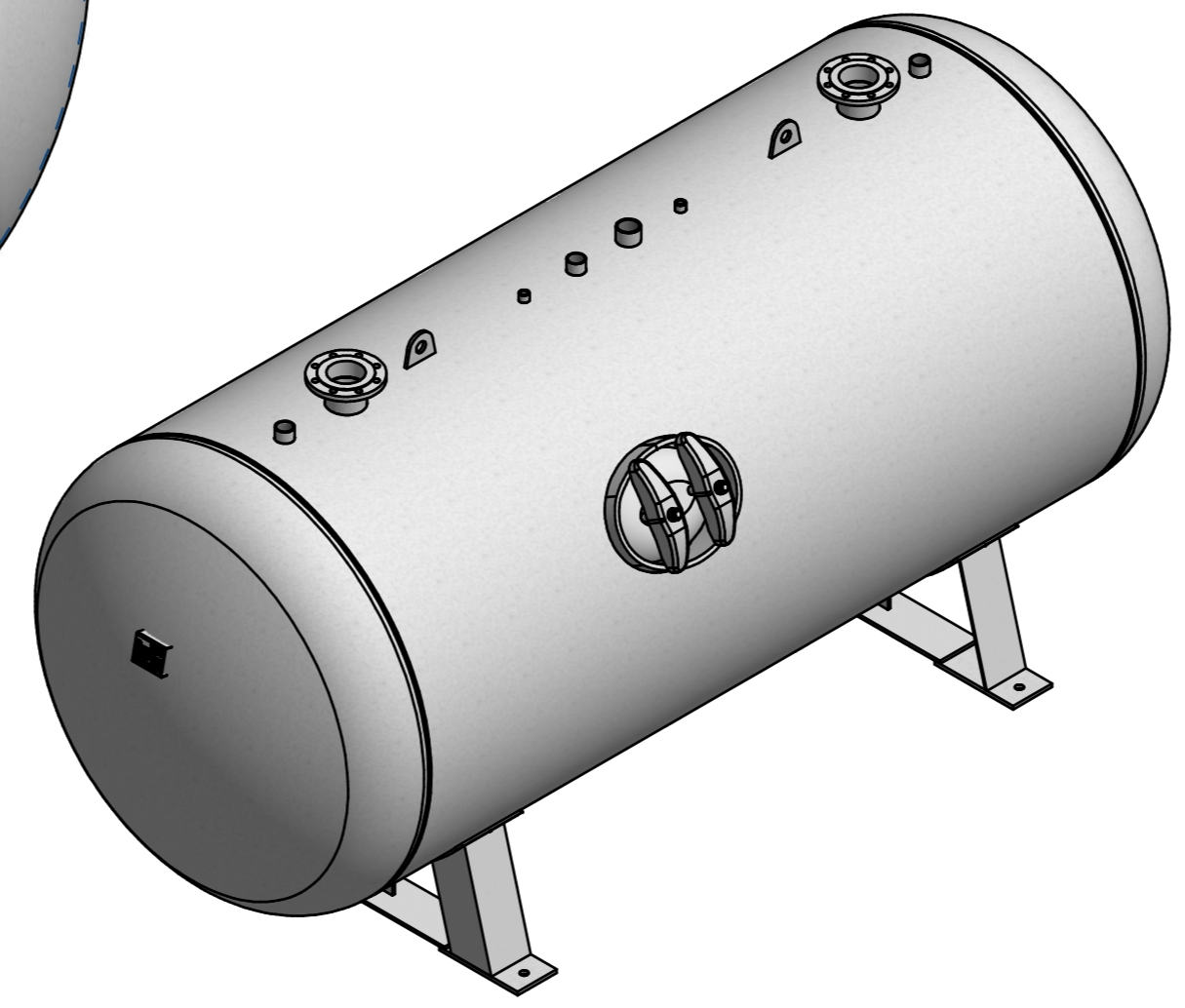
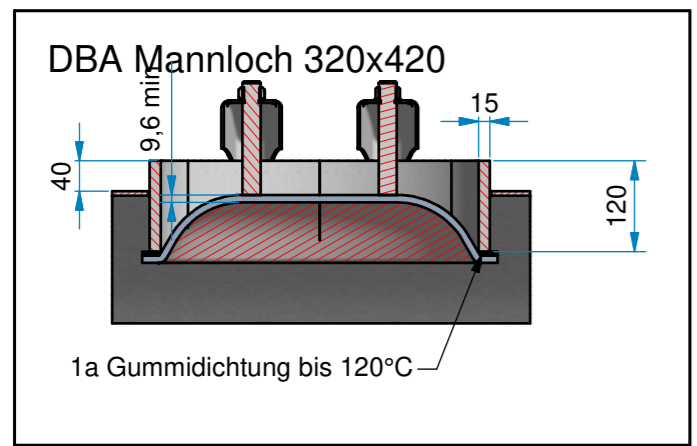


Gesamt Gewicht : ca. 864 kg



A-A (1:10)



Technische Daten Behälter			
Inhalt	: 5000 l		
zul. Betriebsdruck	: 11 bar		
Prüfdruck	: 15,73 bar		
max. Betriebstemp. Tmax.	: 50° C		
min. Betriebstemp. Tmin.	: -10° C		
Medium	: Luft		
Material			
Mantelblech	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204		
Boden DIN 28013	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204		
Muffen DIN 2986	: P235TR2 EN 10216-1 AD2000-W4, 3.1 EN 10204		
Mannloch	: P355NH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204		
sonst. Material	: S235JRG2 EN 10025		
Verwendete Schweißverfahren:			
Längsnaht	: beiderseits UP geschweißt		
Rundnähte	: UP geschweißt auf Sicke		
Anschlüsse	: beiderseits E-Hand geschweißt		
Schweißzusatz			
Berechnungsbeiwert	: Kc = 1,0 (teilautom. Schweißen)		
Ausführung	: innen roh. außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt		
Alle unbemaßten Schweißnähte a ≥ 0,7s			
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen			
Bewertungsgruppe "B" DIN EN 25817			
Herstellung und Prüfung gemäß AD 2000 / 2014/68/EU modul B+D			
02	Bodenfreimaß auf 200 geändert	16.10.18	Kuth
01	Muffe rechts und links im Boden entfernt	13.08.18	Kuth
Rev.	Art der Revision	Datum	Name
VIG Vertrieb industrieller Güter		Auftrags Nr. :	VIG Vertrieb industrieller Güter GmbH & Co. KG Johannespfad 44 57223 Kreuztal
2018		Datum	Name
Gez. :		17.05.	Kuth
Gepr. :			
Maßstab :		1:15	
Zeichnungsnummer:		Artikelnummer:	Rev. Format Blatt: 1
VIG L-5000-11			02 A2 Von: 1