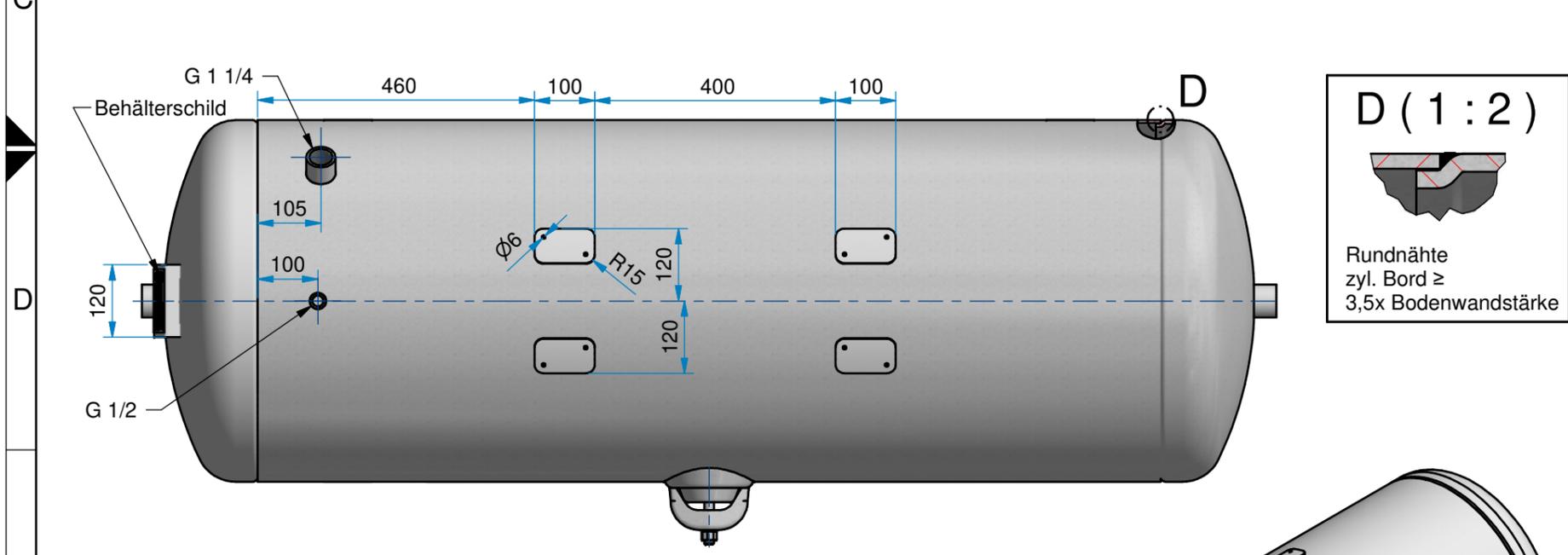
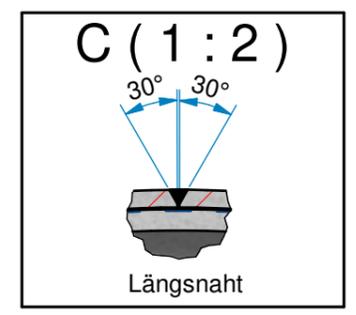
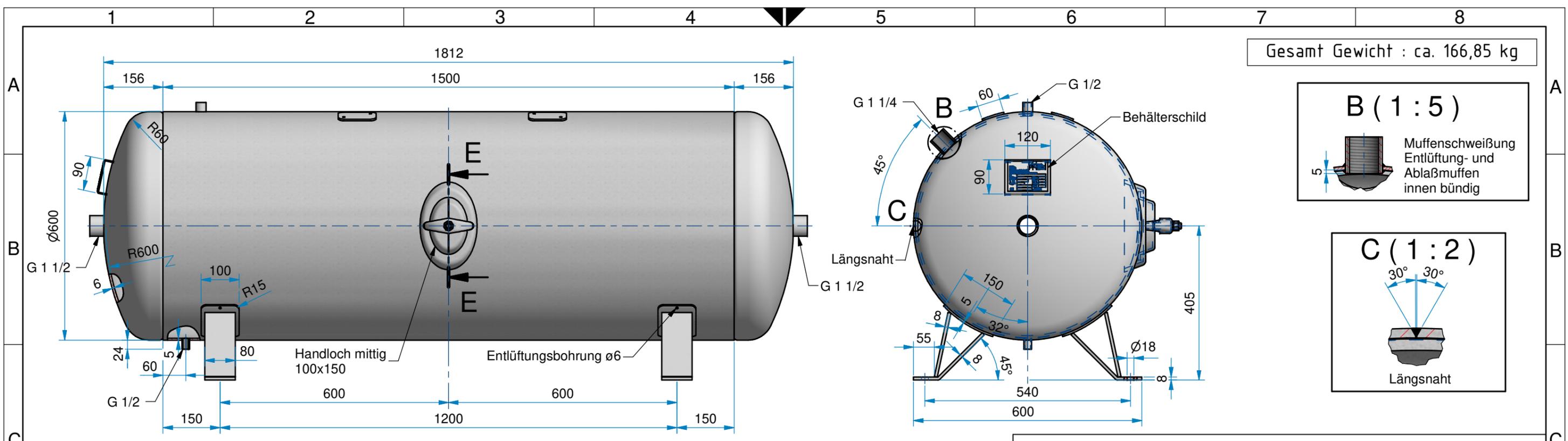
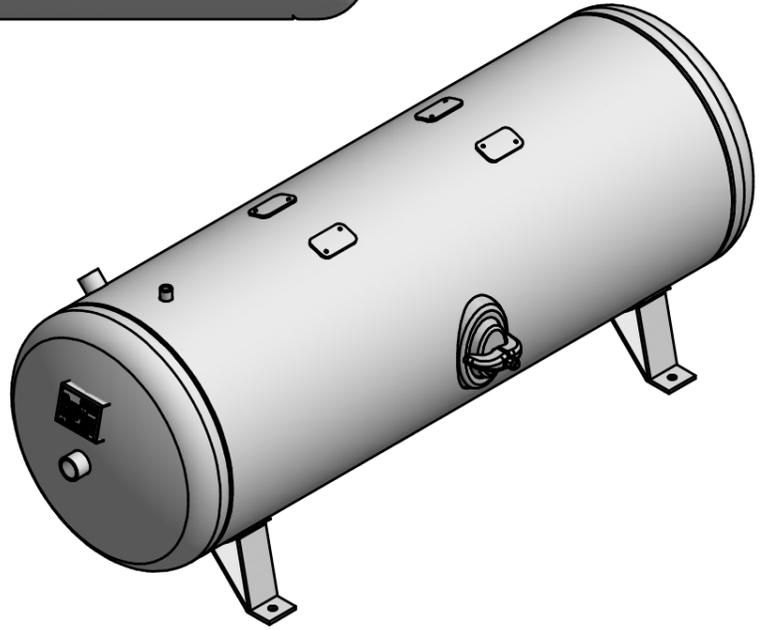
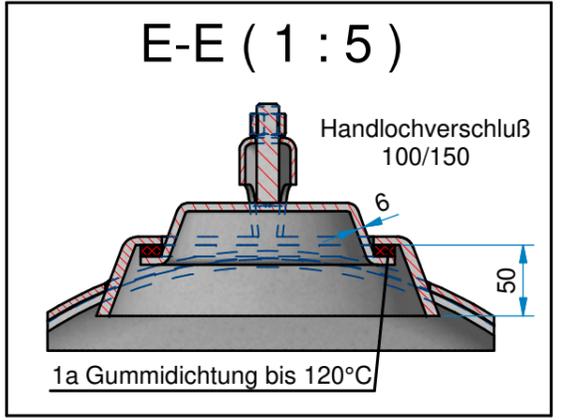


Gesamt Gewicht : ca. 166,85 kg



**Technische Daten Behälter**

Inhalt	: 500 l
zul. Betriebsdruck	: 16 bar
Prüfdruck	: 24 bar
max. Betriebstemp. Tmax.	: 50° C
min. Betriebstemp. Tmin.	: -10° C
Medium	: Luft
<b>Material</b>	
Mantelblech	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Boden DIN 28011	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
Muffen DIN 2986	: P235TR2 EN 10216-1 AD2000-W4, 3.1 EN 10204
Handloch	: P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
sonst. Material	: S235JRG2 EN 10025
<b>Verwendete Schweißverfahren:</b>	
Längsnaht (teilautom.)	: einseitig MAG mit Badsicherung
Rundnähte	: einlagig MAG auf Sicke
Anschlüsse	: beidseitig MAG
<b>Schweißzusatz</b>	
Berechnungsbeiwert	: Kc = 1,0 (teilautom. Schweißen)
Ausführung	: innen roh. außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt
Alle unbemaßten Schweißnähte $a \geq 0,7s$	
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen	
Bewertungsgruppe "B" DIN EN 25817	
Herstellung und Prüfung gemäß EG-Richtlinien 2014/68/EU / AD 2000	



Rev.	Art der Revision	Datum	Name
Vertrieb Industrieller Güter		Auftrags Nr. : Verwenbar für :	
2019 Datum Name		Bezeichnung : <b>Druckluftbehälter liegend 500 l 16 bar</b>	
Gez. : 05.01. Kuth		Maßstab : 1:10 / 1:15	
Gepr. :		Zeichnungsnummer: <b>VIG L-500-16</b>	
Artikelnummer:		Rev.	Format <b>A3</b>
Blatt: 1 Von: 1		Blatt: 1 Von: 1	