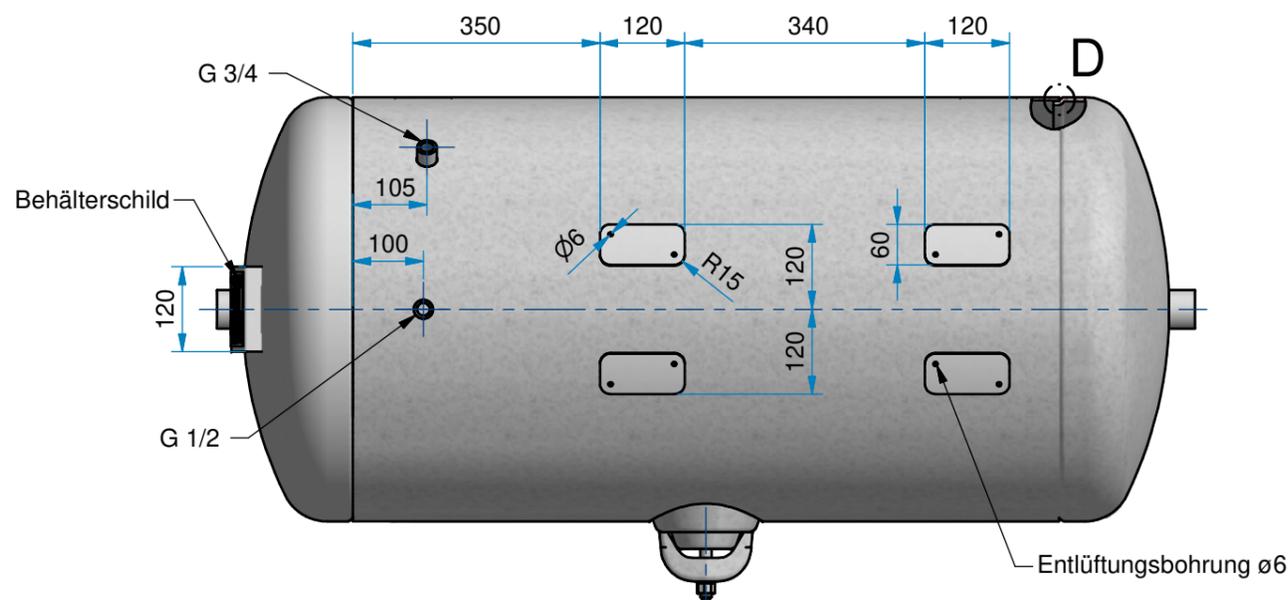
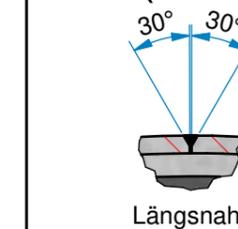


Gesamt Gewicht : ca. 130 kg

B (1:5)



C (1:2)



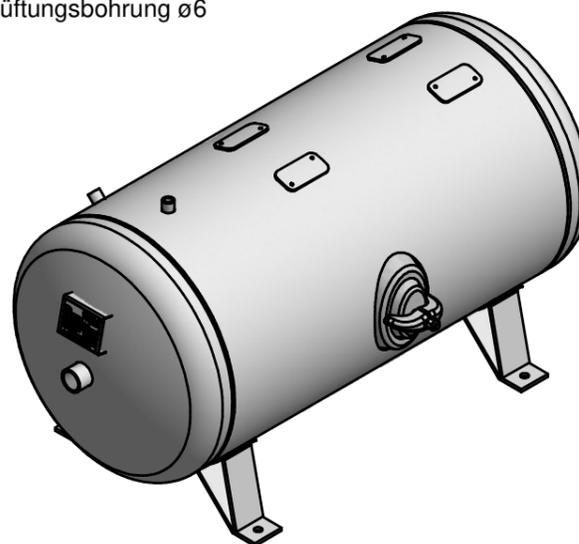
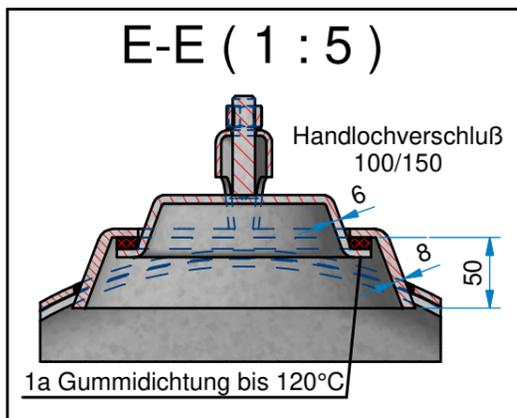
D (1:2)



Rundnahte
zyl. Bord \geq
3,5x Bodenwandstärke

Technische Daten Behälter

Inhalt : 350 l
 zul. Betriebsdruck : 16 bar
 Prüfdruck : 24 bar
 max. Betriebstemp. T_{max} : 50° C
 min. Betriebstemp. T_{min} : -10° C
 Medium : Luft
 Material
 Mantelblech : P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
 Boden DIN 28011 : P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
 Muffen DIN 2986 : P235TR2 EN 10216-1 AD2000-W4, 3.1 EN 10204
 Handloch : P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
 sonst. Material : S235JRG2 EN 10025
 Verwendete Schweißverfahren:
 Längsnaht (teilautom.) : einseitig MAG mit Badsicherung
 Rundnahte : einlagig MAG auf Sicke
 Anschlüsse : beidseitig MAG
 Schweißzusatz
 Berechnungsbeiwert : K_c = 1,0 (teilautom. Schweißen)
 Ausführung : innen roh. außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt
 Alle unbemaßten Schweißnähte a \geq 0,7s
 Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen
 Bewertungsgruppe "B" DIN EN 25817
 Herstellung und Prüfung gemäß EG-Richtlinien 2014/68/EU / AD 2000



Rev.	Art der Revision	Datum	Name
Auftrags Nr. :		VIG Vertrieb industrieller Güter GmbH & Co. KG Johannespfad 44 57223 Kreuztal	
Verwenbar für :			
2019	Datum	Name	Bezeichnung :
Gez. :	04.01.	Kuth	Druckluftbehälter liegend
Gepr. :			350 l 16 bar
Maßstab : 1:10 / 1:15			
Zeichnungsnummer: VIG L-350-16		Artikelnummer:	Rev. Format Blatt: A3 Von: 1