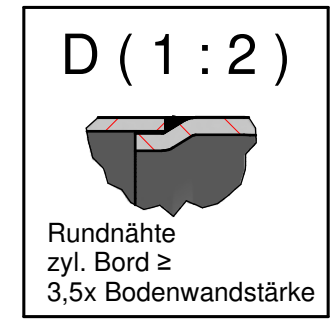
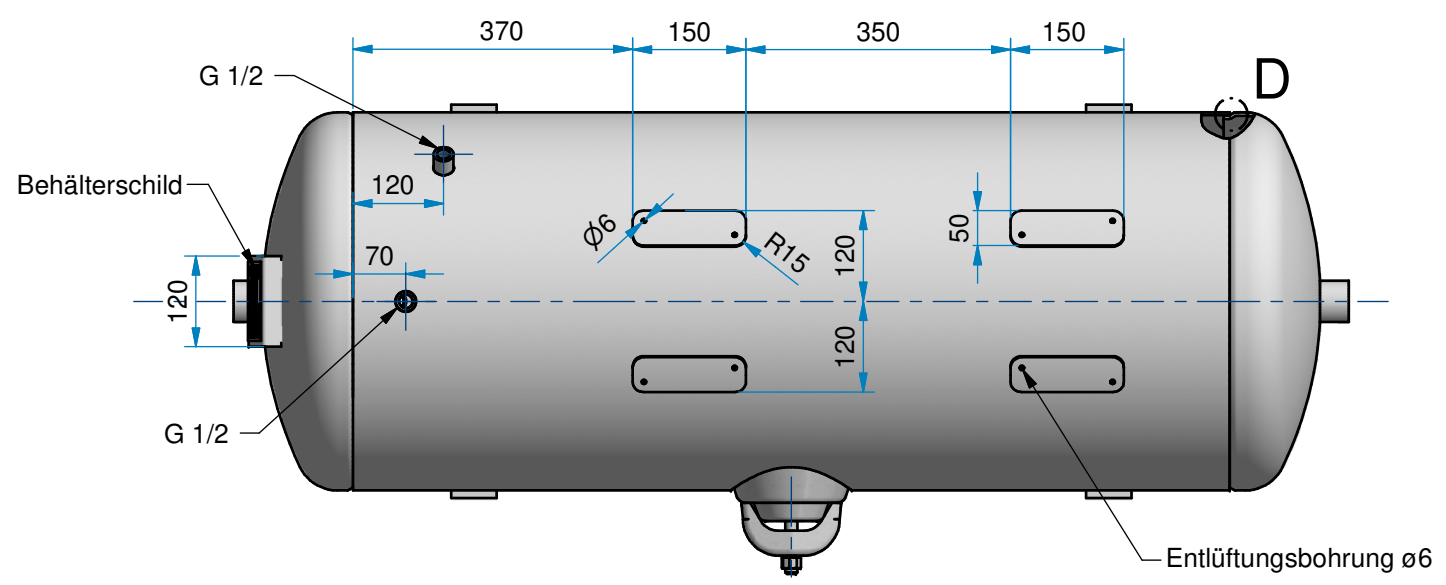
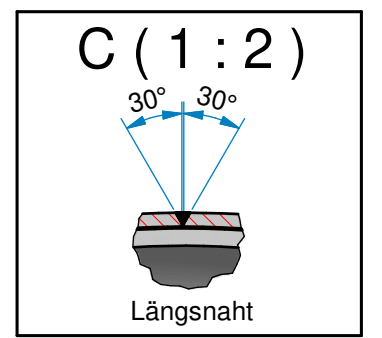
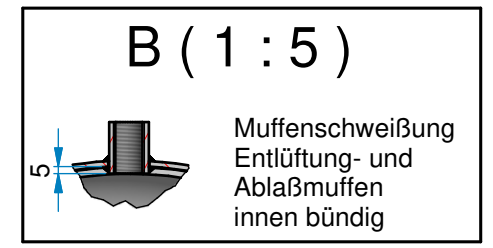
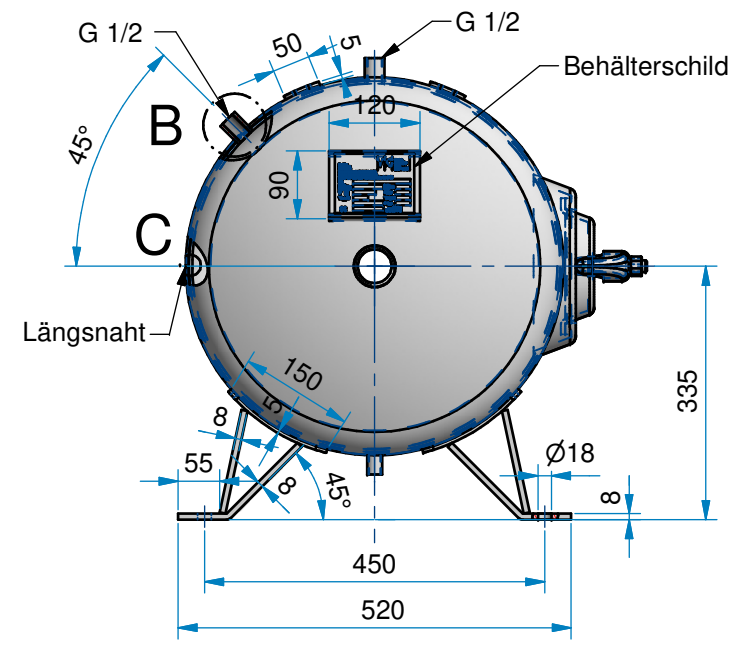
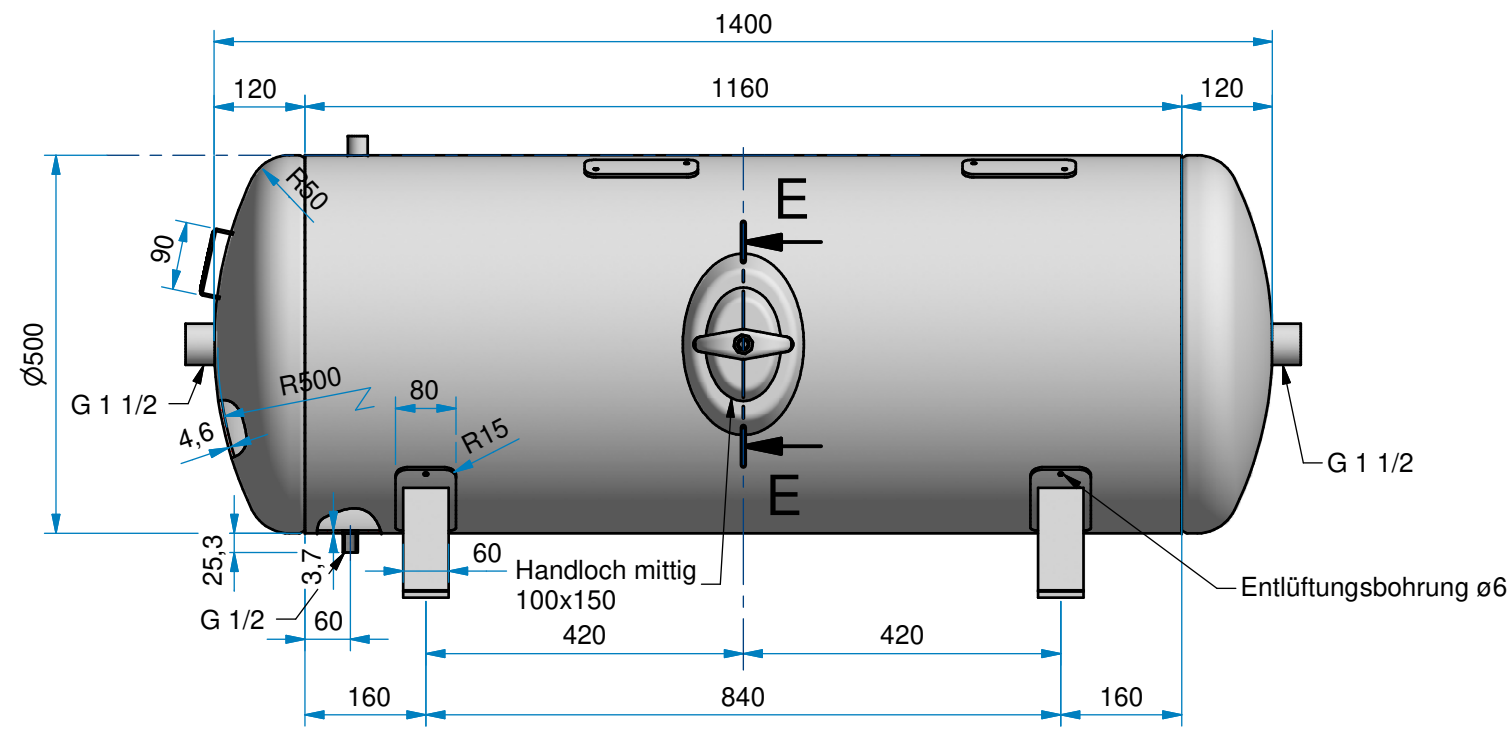
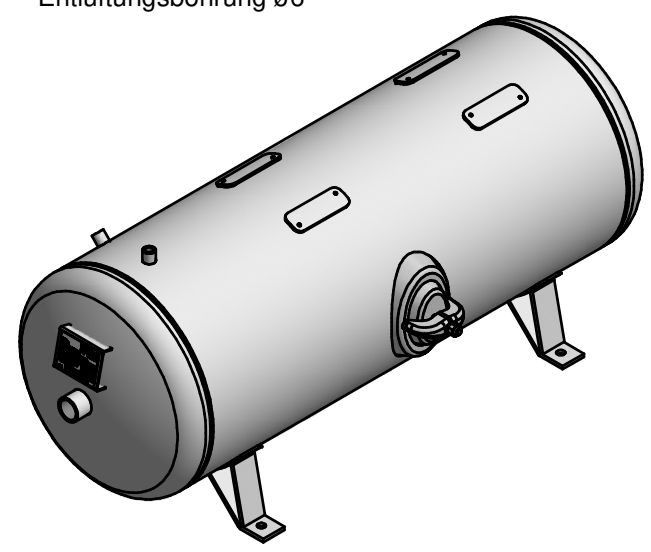
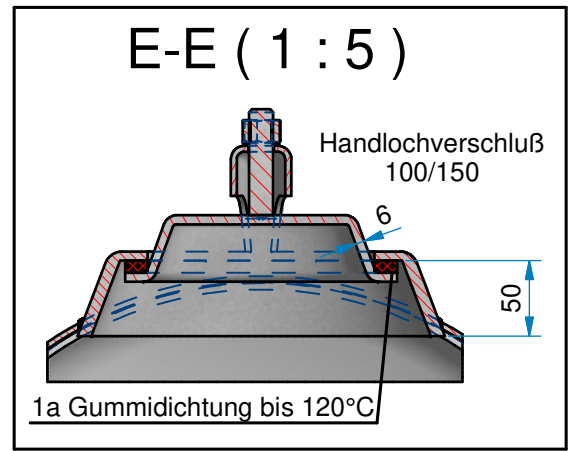


Gesamt Gewicht : ca. 85,96 kg



Technische Daten Behälter

Inhalt : 250 l
 zul. Betriebsdruck : 16 bar
 Prüfdruck : 24 bar
 max. Betriebstemp. Tmax.: 50° C
 min. Betriebstemp. Tmin.: -10° C
 Medium : Luft
Material
 Mantelblech : P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
 Boden DIN 28011 : P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
 Muffen DIN 2986 : P235TR2 EN 10216-1 AD2000-W4, 3.1 EN 10204
 Handloch : P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
 sonst. Material : S235JRG2 EN 10025
Verwendete Schweißverfahren:
 Längsnaht (teilautom.) : einseitig MAG mit Badsicherung
 Rundnähte : einlagig MAG auf Sicke
 Anschlüsse : beidseitig MAG
Schweißzusatz
 Berechnungsbeiwert : Kc = 1,0 (teilautom. Schweißen)
 Ausführung : innen roh. außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt
 Alle unbemaßten Schweißnähte a ≥ 0,7s
 Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen
 Bewertungsgruppe "B" DIN EN 25817
 Herstellung und Prüfung gemäß EG-Richtlinien 2014/29/EU / AD 2000



Rev.	Art der Revision	Datum	Name
Vertrieb Industrieller Güter		Auftrags Nr. : Verwenbar für :	
2019 Datum Name		Bezeichnung : Druckluftbehälter liegend 250 l 16 bar	
Gez. : 04.01. Kuth		Maßstab : 1:10 / 1:15	
Gepr. :		Zeichnungsnummer: VIG L-250-16	
Artikelnummer:		Rev.	Format A3
Blatt: 1 Von: 1			