



Stützen DN150 (ø168,3x5,6mm) P265GH DIN EN 10216
Vorscheißflansch DN150 DIN EN 1092-1 PN16 P265GH

Technische Daten Behälter
 Inhalt : 10000 l
 zul. Betriebsdruck : 11 bar
 Prüfdruck : 15,73 bar
 max. Betriebstemp. T_{max.} : 50° C
 min. Betriebstemp. T_{min.} : -10° C
 Medium : Luft/Stickstoff/Sauerstoff (Fluidgruppe I)
Material
 Mantelblech : P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
 Boden DIN 28011 : P265GH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
 Muffen DIN 2986 : P235TR2 EN 10216-1 AD2000-W4, 3.1 EN 10204
 Mannloch : P355NH DIN EN 10028-2 AD2000-W1, 3.1 EN 10204
 sonst. Material : S235JRG2 EN 10025
Verwendete Schweißverfahren:
 Längsnaht : beiderseits UP geschweißt
 Rundnähte : beiderseits UP geschweißt
 Anschlüsse : beiderseits E-Hand geschweißt
Schweißzusatz
 Schweißnahtfaktor : v = 0,85 (teilautom. Schweißen)
 Ausführung : innen roh, außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt
 Alle unbemaßten Schweißnähte a 0,7s
 Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen
 Bewertungsgruppe "B" DIN EN 25817
 Herstellung und Prüfung gemäß AD2000, 2014/68/EU -Modul G mit TÜV Abnahme

Rev.	Art der Revision	Datum	Name

Vertrieb Industrieller Güter	Auftrags Nr.:	VIG Vertrieb industrieller Güter GmbH & Co. KG Johannesplatz 44 57223 Kreuztal	
	Verwendbar für:		
2020	Datum	Name	Bezeichnung:
Gez.:	20.04.	Kuth	Druckluftbehälter liegend 10000 l 11 bar
Gepr.:			
Maßstab:	1:15		
Zeichnungsnummer:	VIG L-10000-11	Artikelnummer:	Rev. Format Blatt: 1 A1 Von: 1